



HEP

EXTRACTORES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN S&P
400, 500 y 630 mm. de diámetro



Los extractores de tipo helicoidal modelo HEP cuenta con tres tamaños que cubren un gran rango de prestaciones con gran eficiencia; han sido desarrollados para operar en ambientes de riesgo explosivo, en base a normas internacionales ya que el conjunto embocadura-hélice-motor, forma un sistema antichispa, en base a la norma AMCA STANDARD 99-0401-86.

Tipo de construcción

“A” Todas las partes del ventilador en contacto con el aire o gas, deben fabricarse en un material no ferroso. Hay que tomar medidas para que la hélice, flecha y rodamientos no estén en contacto con algún material. “

Características Principales

Conjunto embocadura, soporte y hélice fabricados en aluminio, hélices en 6 palas, motor a prueba de explosión trifásico 4 polos 220/440 V. acoplado directamente a la hélice.

Aplicaciones

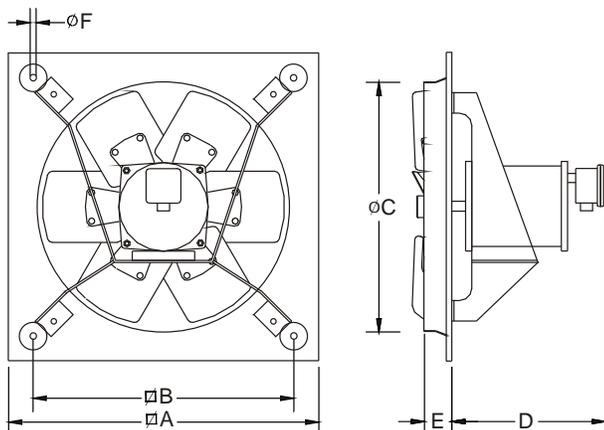
Extracción de aire o ventilación de locales cuya atmósfera contenga uno o varios componentes explosivos: industria petroquímica, industria química, laboratorios, cuartos de pintura, bodegas de solventes, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia H.P.	Intensidad máxima (A)		Caudal descarga libre m ³ /hr	Nivel Sonoro dB(A)*	Peso aprox. Kg
			440 V	220 V			
HEP-400	1725	1/4	0.5	1	4230	64.2	23
HEP-500	1725	1/2	1.0	2.0	7800	71.3	28
HEP-630	1725	3/4	1.5	3.0	11320	75.2	33

*Nivel sonoro medido de acuerdo a norma 300/96 AMCA y 301.

DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERISTICAS



DIMENSIONES mm						
Modelo	∅A	∅B	∅C	D	E	∅F
HEP-400	497	417	400	280	50	9.5
HEP-500	627	555	500	275	62	9.5
HEP-630	807	635	630	255	75	17.8

